



Sistema de marcado por láser

Videojet® 7610

El sistema de marcado por láser de fibra 7610 ofrece un marcado de alto contraste en envasados de plástico duro, contenedores de metal y otros productos industriales a velocidades de línea ultrarrápidas.

Con su pequeño tamaño y su excepcional rendimiento, el láser de fibra de 100 W 7610 de Videojet permite a los fabricantes marcar códigos nítidos y claros a un ritmo de hasta 600 m/min para satisfacer las demandas de mayor rendimiento e incluir más contenido en los códigos.

Este sistema de marcado por láser de fibra está específicamente diseñado para fabricantes de bebidas, productos farmacéuticos y extrusión que necesitan marcar a alta velocidad materiales resistentes como el polietileno de alta densidad (HDPE), el nylon o el cloruro de polivinilo (PVC), así como metales como el aluminio y el acero inoxidable.



Ventaja de un mayor tiempo de funcionamiento

- Máximo rendimiento y duración de la fuente de láser de hasta 100 000 horas (MTBF).
- Fuente de láser con enfriamiento por aire que prácticamente elimina los intervalos de mantenimiento.
- No hay piezas que se desgasten, lo que minimiza el tiempo de inactividad.

Productividad integrada

- Está optimizado para aplicaciones de marcado sobre la marcha a velocidades de línea de hasta 600 m/min.
- Gracias al amplio espacio de marcado, podrá dedicar más tiempo al mercado y disfrutar así de más rendimiento y máxima productividad.

Garantía de Codificación

- Los cabezales de escaneo de alta precisión producen códigos uniformes y de alta calidad en todo el espacio de marcado.
- Códigos permanentes que ayudan a garantizar la trazabilidad de los productos y a evitar manipulaciones.

Capacidad de uso sencilla

- Diseño mecánico compacto con opciones de configuración flexibles que constituyen la solución idónea para su línea de envasado.

Videojet® 7610

Sistema de marcado por láser

Campos de marcado

	100	163	254	420
Distancia focal	100	163	254	420
Altura máx./mm	107,4	181,9	267,8	498,5
Anchura máx./mm	84,7	142,2	221,7	366,5

Formatos de marcado

Fuentes estándar (Windows® TrueType®/ TTF; PostScript®/ PFA, PFB; Open Type®/ OTF) y fuentes individuales, como las de alta velocidad u OCR
 Códigos legibles con máquina: ID-MATRIX (ECC100, 140, 200: 10x10 para formatos cuadrados; 8x8 a 16x48 para formatos no cuadrados; ECC simple; código QR); CÓDIGOS DE BARRAS (BC25/25i/39/39E/93/128; GS1-128; UPC_A; RSS14TR/ST/STC; RS LIM/EXP) Gráficos/componentes gráficos, logotipos, símbolos, etc. (dxf, jpg, ai, etc.)
 Marcado de texto lineal, circular y angular; rotación, reflexión, expansión y compresión de contenidos de marcado
 Numeración de serie y secuencial; codificación automática de fecha, capa y hora, reloj en tiempo real; codificación en línea de datos individuales (peso, contenido, etc.)

Fuente de láser

Láser de fibra de impulsos de iterbio (Yb)
 Clase de alimentación de 100 W
 Longitud de onda de emisión central: 1064 nm (mín: 1055 nm, máx: 1075 nm)

Deflexión del haz

2 escáneres de galvanómetro de alta velocidad

Orientación del haz

Posición de 90 (estándar) y recta (opcional)

Enfoque (ópticas de precisión)

Distancias focales: f=100/163/254/420 mm

Opciones de interfaz de varios operarios

Software Smart Graph en PC; configurable en 12 idiomas (opcional)

Idiomas compatibles*

Portugués brasileño, chino, checo, danés, neerlandés, inglés, francés, alemán, italiano, japonés, polaco, ruso y español; dependiente de la interfaz

Comunicación

Ethernet, TCP/IP y RS232, E/S digitales
 Entradas para codificadores y activadores de detectores de productos
 E/S para inicio, detención, error externo, selección de trabajo, activación, habilitación del activador, codificador; sistema listo, listo para marcar, marcando, obturador cerrado, error, indicadores positivos y negativos y bloqueos de máquina/operario

Integración

Integración directa con líneas de producción complejas a través de una interfaz de secuencias de comando
 Integración a través de la interfaz Ethernet y RS232
 Ajuste de gran precisión de la altura con guía lateral mediante una unión perfecta.

RADIACIÓN LÁSER INVISIBLE

EVITE LA EXPOSICIÓN DE LOS OJOS O LA PIEL
 A LA RADIACIÓN DIRECTA O DISPERSA

POTENCIA MEDIA MÁXIMA: 110 W
 ENERGÍA DE IMPULSOS MÁXIMA: 1,1 mJ
 LONGITUD DE ONDA: $\lambda = 1064$ nm
 LÁSER CLASE 4
 (EN 60825-1:2014)

Requisitos eléctricos

De 100 a 240 V/CA (selección automática de intervalo); 700 VA, 1 PH, 50/60 Hz

Sistema de refrigeración

Refrigeración por aire

Rango de temperatura/humedad

10-35 C (50-95 F) y hasta 40 C (104 F) con un ciclo de funcionamiento del 70 %; 10-90 %, sin condensación

Estándares sobre sellado y seguridad

Unidad de marcado: IP54
 Unidad de suministro: IP22
 Producto LÁSER CLASE 4 (según EN 60825-1:2014)

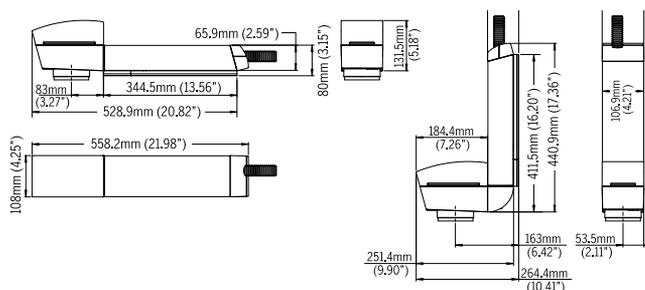
Peso aproximado

Unidad de suministro: Aprox. 25 kg (55 libras)
 Unidad de marcado: Aprox. 8 kg (18 libras)

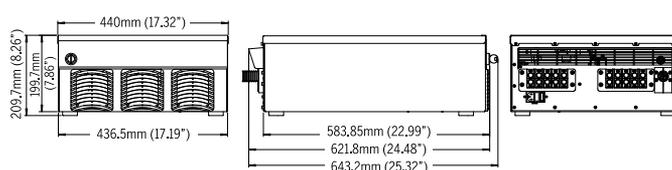
Certificaciones aplicables

CE, TÜV/NRTL, FCC y GS

Dimensiones de la unidad de marcado



Dimensiones de la unidad de alimentación



Teléfono: **91 383 12 72**

Correo electrónico: **informacion@videojet.com**

Sitio web: **www.videojet.es**

Videojet Technologies, S.L.
 C/ Valgrande, 8. Edificio Thanworth II,
 Nave B1A, P.I. Valportillo,
 28108 Alcobendas (Madrid)

© 2016 Videojet Technologies, S. L. — Todos los derechos reservados.

La política de Videojet Technologies, S. L. se basa en la mejora constante de los productos. Nos reservamos el derecho a modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso. Windows y OpenType son marcas registradas de Microsoft Corporation. TrueType es una marca comercial registrada de Apple Inc., registrada en los Estados Unidos y otros países. PostScript es una marca registrada de Adobe Systems Inc.

N.º de pieza: SL000633
 ss-7610-es-0816

